



Kunde:
Serial-No.:

**Wartungsplan
Pinocord**

06-08

täglich

Tägliche Überprüfung vor der Inbetriebnahme: **A-B-C TEST**

Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!



Wartungsgegenstand	Auszuführende Arbeit	Info Kap. Nr.
A Sicherheitssysteme	Funktionskontrolle Überfahrtsicherung Faltenbalg.	06-04
	Funktionskontrolle aller Halt- und Not-Halt-Taster.	06-04
	Nachlauf nach Stop einer Sicherheitseinrichtung	06-04
B Förderseil	Optische Kontrolle des Förderseiles.	06-05
	Kontrolle der Laufruhe.	06-05
	Kein Seildrall - Maximal 3 Umdrehungen pro Bergfahrt	06-05
	Seilhöhe kontrollieren	03-04
C Gesamte Anlage Antrieb - Umlenkstation	Geländeverlauf (Ein- Ausstieg, Strecke) prüfen	03-04
	Schnee-, Eisansammlungen bei Antrieb und Umlenkung entfernen.	03-04
	Keine fremden Gegenstände im Bereich der Anlage	03-03
	Abdeckungen auf Beschädigungen und Vollständigkeit prüfen	06-04
	Standsicherheit des Liftes kontrollieren.	06-04
	Beschilderung auf Beschädigungen, Vollständigkeit und Verschmutzung prüfen. Falls notwendig austauschen oder reinigen.	03-12
	Abgrenzungen und Umzäunungen der Stationen überprüfen.	03-12
	Kontrolle der Laufruhe/Lagergeräusche Antriebs- Umlenkscheibe	---
	Optische Kontrolle (Lage/Befestigung) Seilrollen, Seilscheiben, Seilablenkung, Seileinweiser	---

Für **Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal** (Namenskürzel eintragen).

Kommentare:

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												



Kunde:

Serial-No.:

**Wartungsplan
Pinocord**

06-09

**wöchentlich**

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	<u>Auszuführende Arbeit</u>	<u>Info Kap. Nr.</u>
Allgemein	Tägliche Wartungsarbeit ausführen!	
Förderseil	Genau Kontrolle des Förderseiles auf Beschädigung	06-05
	Kontrolle der Laufruhe.	06-05
Gesamte Anlage	Auf lockere Schrauben prüfen	06-02
	Beachtung Laufruhe, Feststellen von Schleifspuren und Abriebstellen	06-05
	Besonders saubere Reinigung von Schnee und Eis	06-04
Antrieb - Umlenkstation	Kontrolle Spannvorrichtung	06-06

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen).

Kommentare:

Kalenderwoche

1		28	
2		29	
3		30	
4		31	
5		32	
6		33	
7		34	
8		35	
9		36	
10		37	
11		38	
12		39	
13		40	
14		41	
15		42	
16		43	
17		44	
18		45	
19		46	
20		47	
21		48	
22		49	
23		50	
24		51	
25		52	
26		53	
27			



Kunde: _____
 Serial-No.: _____

**Wartungsplan
Pinocord**

06-10

Monatlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
 Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
 Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	Auszuführende Arbeit	Info Kap. Nr.
Allgemein	Tägliche und wöchentliche Wartungsarbeit ausführen!	
Antriebseinheit / Getriebe	Scheibengummi auf Abrieb kontrollieren – Gummioberfläche frei von Schmierstoffen	06-05
	Getriebe auf Ölaustritt kontrollieren	06-06
	Wartung lt. Herstellerangaben - nach den ersten 500 Betriebsstunden Getriebeöl wechseln. Dann Wartung lt. S.06-12	06-06
	Optische Kontrolle der Höhenverstellung und mit Fett schmieren	06-06

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen).

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
Datum:												
Name:												

Kommentare:

Large empty area for handwritten or typed comments.

	Kunde:	Wartungsplan Pinocord	06-11	<input type="checkbox"/> Jährlich
	Serial-No.:			
Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten. Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch! Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!				
Wartungsgegenstand	Auszuführende Arbeit			Info Kap. Nr.
Allgemein	Tägliche, wöchentliche und monatliche Wartungsarbeit ausführen!			
Antriebsmotor und Getriebe	Wartung lt. Herstellerangaben - nach 5000 Betriebsstunden oder 5 Jahren Getriebeöl wechseln.			06-06
	Kontrolle Riementrieb			06-06
Rollen und Lager	Leichtgängigkeit der Rollen überprüfen			06-06
	Lagerungen müssen spielfrei und geräuschlos sein			06-03
Förderseil	Seilspleiß mit PU-Emulsion benetzen			06-05
	Das Förderseil muss nach 10 Jahren ausgetauscht werden			---
Elektrische Elemente	Überstrom-, Überspannungs-, Erdungs-, Blitzschutzeinrichtungen prüfen			---
	Lüfter von Frequenzumwandler überprüfen.			---
	Stecker, Leitungen und Bedienelemente kontrollieren.			---
Gesamte Anlage	Gesamtzustand prüfen (andere Abnützungen, Rostbildung, Risse, Setzungen am Boden,...).			---
	Überprüfung Abspannung			06-06
	Schrauben auf festen Sitz prüfen und ggf. Nachziehen			06-02
	Führungen und Schrauben fetten und korrosionsfrei halten			---
	Greifzug durch eine fachkundige und eingeschulte Person (z.B. Betriebsleiter) visuell prüfen.			06-06
	Kraftmesser fetten und korrosionsfrei halten			06-06
	Windenseile müssen nach 8 Jahren ausgetauscht werden.			---
	Sicherheitsrelevante elektrische und mechanische Bauteile spätestens nach 20 Jahren (nach der 1. Inbetriebnahme) austauschen.			
	<u>Mechanische Bauteile:</u> Antriebseinheit Höhenverstellung Antriebswelle (Überprüfen / Rissprüfung) Umlenknahe (Achse—Rissprüfen) Keilriemen und Keilriemenscheiben			---
	<u>Elektrische Bauteile:</u> Steuerung und Sicherheitseinrichtungen, Leitungen und Steckverbindungen müssen überprüft und ggf. ausgetauscht werden.			
	Testlauf	Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen.		
Datum		Techniker		Tester
				Stempel