



Kunde:
Serial-No.:

**Wartungsplan
Förderband**

06-14

täglich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	<u>Auszuführende Arbeit</u>	<u>Info Kap. Nr.</u>
Sicherheitssysteme	Auslösefunktion Schaltklappe prüfen.	06-04
	Funktionskontrolle aller Halt- und Not-Halt-Taster.	06-04
	Überprüfung Notklappe.	06-04
	Prüfen der Lichtschranke.	06-04
	Nachlauf nach Stop einer Sicherheitseinrichtung darf 20cm nicht überschreiten (Sicherheitstor - OP Seitenausstieg: max. 30mm).	06-04
Fördergurt	Optische Kontrolle der Gurtoberfläche.	06-05
	Kontrolle der Laufruhe	06-05
	Gurt muss zentriert auf den Antriebs-/ Umlenkungswalzen laufen	06-05
	Bandverbinder in gutem Zustand und in richtiger Richtung.	06-05
Gesamte Anlage	Übergang Schneeoberfläche (Erdoberfläche,...) Ein-/Ausstiegsbereich.	06-05
	Seitlicher Freiraum kontrollieren.	06-05
	Schnee-, Schmutzansammlungen unter Antrieb und Umlenkung entfernen.	06-05
	Kein Bandrutsch durch Vereisung bei Personentransport	06-05
	Platzierung der Abdeckungen prüfen.	06-05
	Auflagepunkte des Förderbandes kontrollieren.	06-05
	Beschilderung auf Beschädigungen, Vollständigkeit und Verschmutzung prüfen. Falls notwendig austauschen oder reinigen.	---
Seitliche Verkleidung entlang des Förderbandes überprüfen (kein Zutritt in/unter Konstruktion).	03-19	
Elektrisches Steuersystem	Stecker, Leitungen und Bedienelemente kontrollieren.	---

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen).

Kommentare:

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												



Kunde:

Serial-No.:

**Wartungsplan
Förderband**

06-15

monatlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



Wartungsgegenstand	Auszuführende Arbeit	Info Kap. Nr.
Sicherheitssysteme	Test Rücklaufsperr (wenn vorhanden)	06-04
Not-Halt Geräte	Alle Sicherheitseinrichtungen prüfen.	06-04
Antriebssystem	Bandspannung prüfen.	03-16
	Spannführung und Schrauben schmieren.	06-06
	Bei verstärkter Lagerung: optische Kontrolle auf Fettaustritt.	---
	Lager (ausgenommen verstärkte Lagerung) mit Schmiernippel schmieren (alle 200 Betriebsstunden).	06-06
	Funktionstüchtigkeit der Lichtschranken testen	06-04
Fördergurt	Kontrolle der Spannvorrichtung bei Umlenkstation- Bandspannung prüfen, falls erforderlich nachspannen.	03-16
	Optische Verschleißkontrolle (Schleifspuren, Abriebstellen,...)	---
Umlenkeinheit	OP Schneepflug: bei Bildung von scharfen Kanten → wegschleifen	---
Gesamte Anlage	Außerordentliche Reinigung von beweglichen Teilen	---
	Überprüfung des Allgemeinzustands (Rost, verschlissene/ abstehende Teile, abstehendes Vlies, scharfe Kanten)	---
	Kunststoffteile auf Abnutzung prüfen	---
	Auf lockere Schrauben prüfen	06-02
	Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen.	---

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen).

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
Datum:												
Name:												

Kommentare:

	Kunde:	Wartungsplan Förderband	06-16	<input type="checkbox"/> Jährlich
	Serial-No.:			
Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten. Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch! Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!				
<u>Wartungsgegenstand</u>	Auszuführende Arbeit	Info Kap. Nr.		
Allgemein	Tägliche und monatliche Wartungsarbeit ausführen!			
Antriebsmotor und Getriebe	Wartung lt. Herstellerangaben - nach 5000 Betriebsstunden oder 5 Jahren Getriebeöl wechseln.	06-06		
	IEC Adapter Schmierkartusche (bei Jumbo Band ab 15kW) ist jährlich oder nach 1000 Arbeitsstunden zu wechseln.	06-09		
Lager	Wartung aller Lager.	06-03 06-06		
	Verstärkte Lagerung alle 1000 Betriebsstunden / bei Saisonende schmieren.	06-06		
Alle Walzen	Wartung	06-06		
Fördergurt	Optische Kontrolle der Gurtoberfläche.	06-05		
	Gurt muss zentriert auf den Antriebs-/ Umlenkungswalzen laufen.	06-05		
	Bandverbinder in gutem Zustand und in richtiger Richtung.	06-05		
Elektrische Elemente	Einstellung / Wartung.	---		
	Ventilatoren überprüfen.	---		
	Lüfter von Frequenzumwandler überprüfen.	---		
	Kabel auf Schäden prüfen.	---		
Gesamte Anlage	Gesamtzustand prüfen (andere Abnützungen, Rostbildung, Risse, Setzungen am Boden,...).	---		
Sicherheits-Aufkleber / Beschilderung	Zustand überprüfen.	---		
Testlauf	Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen.	---		
<u>Kommentare:</u>				
Datum	Techniker	Tester	Stempel	